

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора
по производству
АО «ПК ХК Электрозавод»

_____ П.Е. Камнев

«__» _____ 2021г.

**Технические требования к электропечи для отжига витых разрезных
магнитопроводов**

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог
АО «ПК ХК Электрозавод»

 _____ С.А. Попков

«16» 07 2021г.

Технические требования к электропечи для отжига витых разрезных магнитопроводов

1. Наименование и область применения.

1.1 Электропечь предназначена для отжига витых разрезных магнитопроводов.

2. Технические требования к изделию.

2.1 Требования к конструкции электропечи.

2.1.1 Конструкция устройства должна обеспечивать безопасность работ в процессе изготовления деталей при его эксплуатации.

2.1.2 Исполнение напольное.

2.1.3 Печь в своем составе должна иметь корпус с рабочей камерой, выдвижной под, направляющие рельсы для пода, подъемную дверь, механизм перемещения выдвижного пода и механизм подъема двери.

2.2 Технические характеристики печи.

2.2.1. Максимальная температура печи 1250°C.

2.2.2 Рабочая температура печи 800°C.

2.2.3 Напряжение питания 220/380 В.

2.2.4 Частота питающей сети 50 Гц.

2.2.5 Размеры рабочего пространства (длина x ширина x высота) 5000 мм x 2000 мм x 1000 мм

2.2.6 Габаритные размеры печи (без шкафа управления, с рельсами) 6000 мм x 2300 мм x 3700 мм

2.2.7 Максимальная масса садки не более 3000 кг.

2.2.8 Масса печи не более 8700 кг.

2.2.9 Механизированный привод двери и пода печи.

2.2.10 Подъем двери должен обеспечивать перемещение двери в вертикальной плоскости с возможностью ее остановки в любом промежуточном положении.

2.2.11 Загрузка в печь витых разрезных магнитопроводов происходит в корзинах размером 600 мм x 600 мм x 700 мм

2.2.12 Масса загружаемой корзины с магнитопроводами и с оснасткой до 500 кг

2.2.13 Максимальная загрузка в печь корзин до 4 шт

2.3 Общие требования

2.3.1 Требования безопасности труда и противопожарной безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.003-91.

2.3.2 Средний срок службы - 10 лет.

2.3.3 Заказчику передается полный комплект конструкторской документации.

Разработал: Инженер-технолог ТО



И.Я. Иванов